福州市产品质量监督抽查实施细则

食品接触用塑料制品

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽样数量见表1。

**表1抽样数量**

| 序号 | 产品品种 | 抽样数量 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 食品用塑料自粘保鲜膜 | 3卷×2 |
| 2 | 液体包装用聚乙烯吹塑薄膜（袋） | （膜类）3卷，将每卷膜外层除去至少2米，每卷膜各抽取2.5 m2×2（袋类）从3箱中抽取，每箱中抽取20个×2。 |
| 3 | 包装用聚乙烯吹塑薄膜（袋） |
| 4 | 单向拉伸高密度聚乙烯薄膜（袋） |
| 5 | 聚乙烯热收缩薄膜 |
| 6 | 未拉伸聚乙烯薄膜（袋） |
| 7 | 食品包装用聚偏二氯乙烯（PVDC）片状肠衣膜 |
| 8 | 商品零售包装袋（含保鲜袋） | 从3箱中抽取，每箱中抽取20个×2 |
| 9 | 夹链自封袋 | 从3箱中抽取，每箱中抽取20个×2 |
| 10 | 聚丙烯（PP）挤出片材 | 3卷，每卷去掉2层后，每卷取2.5㎡样品×2 |
| 11 | 食品包装用聚氯乙烯膜 |
| 12 | 双向拉伸聚苯乙烯（BOPS）片材 |
| 13 | 聚碳酸酯（PC）饮用水罐 | 3个×2 |
| 14 | 塑料一次性餐饮具 | 50个×2 |
| 15 | 饮用吸管 | 100个×2 |
| 16 | 塑料购物袋（食品用） | 从3箱中抽取，每箱中抽取20个×2 |
| 17 | 日用塑料袋（食品用，含保鲜袋、连卷袋） | 从3箱中抽取，每箱中抽取20个×2 |

注：（1）产品抽样数量可根据样品的实际大小，在满足检验的条件下做适当调整；

（2）膜类样品不得折叠，应以管芯卷轴小心卷好后封样；

（3）抽取的两份样品分别单独封装，一份作为检验样品，一份作为复检备用样品。

2 检验依据

**表2 食品包装用聚乙烯（PE）制品检验项目**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2016 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 脱色试验 | GB 31604.7-2016 |
| 6 | 自粘性 | GB/T 10457-2021 |

**表3 食品包装用聚丙烯（PP）制品检验项目**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2016 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 脱色试验 | GB 31604.7-2016 |
| 6 | 阻隔性能（水蒸气） | GB/T 27740-2011等产品标准中指定的检测方法 |

**表4食品包装用聚苯乙烯（PS）制品检验项目**

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2016 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 脱色试验 | GB 31604.7-2016 |

**表5食品容器及包装材料用聚碳酸酯（PC）制品检验项目**

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2016 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 脱色试验 | GB 31604.7-2016 |

**表6 食品包装材料用聚酰胺（PA）制品检验项目**

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2016 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 脱色试验 | GB 31604.7-2016 |
| 6 | 阻隔性能（氧气） | GB/T 1038-2000 |

**表7 食品包装用聚氯乙烯（PVC）制品检验项目**

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 氯乙烯单体残留量 | GB 31604.31-2016 |
| 2 | 感官要求 | GB 4806.7-2016 |
| 3 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 5 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 6 | 脱色试验 | GB 31604.7-2016 |

**表8 食品包装用聚偏二氯乙烯（PVDC）制品检验项目**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 氯乙烯单体残留量 | GB 31604.31-2016 |
| 2 | 感官要求 | GB 4806.7-2016 |
| 3 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 5 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 6 | 脱色试验 | GB 31604.7-2016 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

#  GB 4806.6-2016食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB/T 10457-2021 聚乙烯自粘保鲜膜

QB/T 4049-2021 塑料饮水口杯

相关的法律法规、部门规章和规定

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。